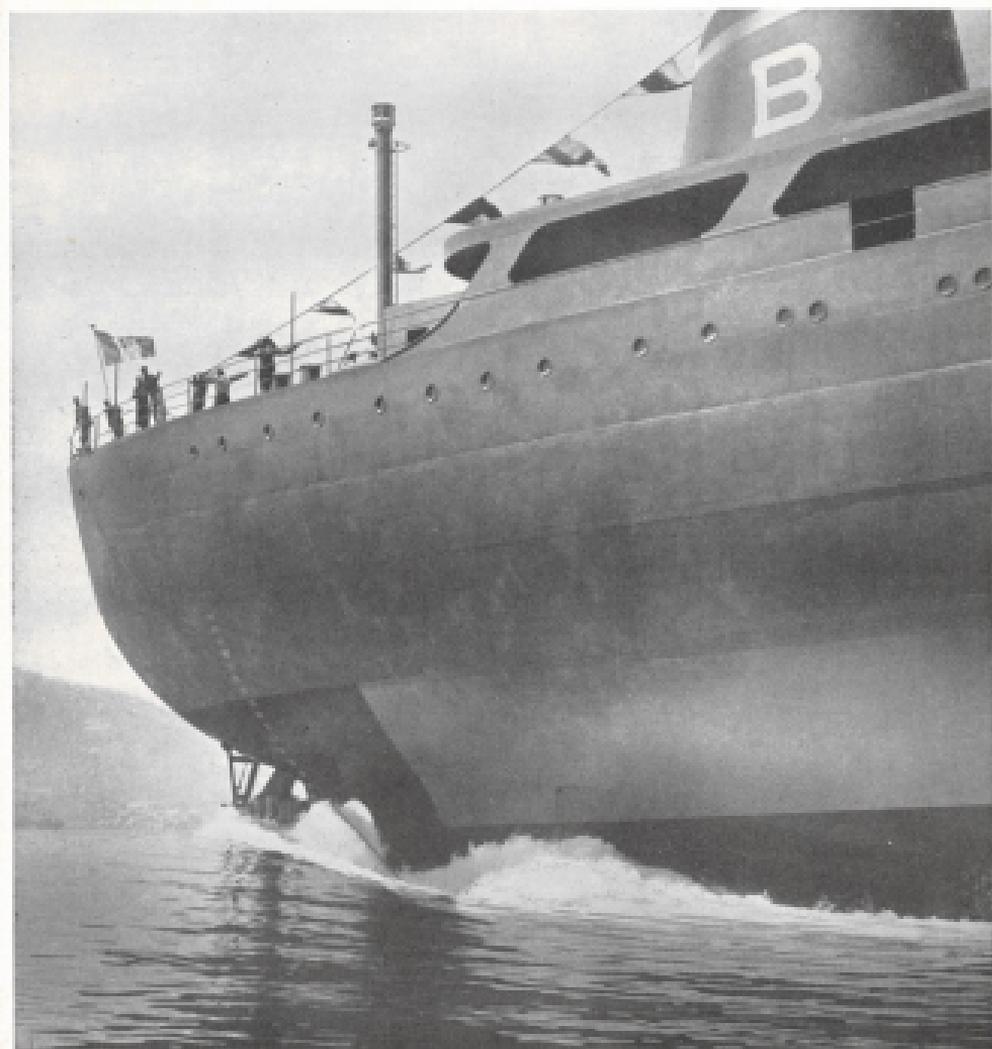


L'ANSALDINO

ANNO XI - NUMERO 12
15 DICEMBRE 1932

QUINDICIMALE DEI DIPENDENTI DELL'ANSALDO S.A.

NUMERO 12 DICEMBRE 1932
PUBBLICAZIONE ANNUALE



Scandoli il gruppo: vena al Mediterraneo della scimmione «Dante Alighieri». Sono la poppa della nave mentre tocca il mare.

MUGGIANO LA "SINIGAGLIA"

alla storia della navigazione italiana, oltre che un grande patriota che avrebbe fatto cadere che avrebbe bisogno di aiuto. « Il mandato del lavoro — ha detto l'on. Franchetti — non poteva produrmi un maggiore scotto. Questa nave andrà per il mondo intero e molte altre si costriranno le seguenti specializzazioni: dotare i mercantili di scorta. Quando mi fu dato l'onore di balnearmi per questa legge decennale le parole pronunciate ai lavoratori del Cantieri ed all'economia nazionale del nostro Paese, mi balzarono di dar lavoro ad un milione che nel settembre del 1900 era ridotto alla disoccupazione. Quando venni qui per l'impostazione di questa nave fui che sentivamo, allora, che tutto lo scoglio lombardo doveva venire armato per la manutenzione di nuove navi che le parlarono nei mari di un contratto di ricostruzione a questo proposito, che taluno, nel settembre 1900 intanto lo sostituisce nei mari del lavoro in attesa. Non vult' allora seguire l'andamento per il Governo e per me, ma oggi è per me proficua sostituzione planaria insieme a voi a questa prima nave della legge decennale che è stata lo scoglio di quella legge decennale che è giunta ormai alla 400.000 lire, costruite ai Cantieri italiani, è una realtà che mostra un sogno. Abbiamo parlato e fatti alle vostre parole e voi lavoratori sarete orgogliosi di ogni altro lavoro che si fa in questo capoglio di operai del mare, di quei voi tutti che lavorano. Mi piace per il primo oggi la nave in pieno più di quattro mesi di costruzione con il mondo, con i suoi dirigenti, con le macchine. Devo affermare che oggi nel campo delle costruzioni navali non s'è procurata europea e mondiale che possa competere con noi. Il mio impressionamento che si fa è che di quella della solidità e della durata. Non è molto che a Genova, nella nave ammiraglia di costruzione, ogni occasione di fare un'ammiraglia De Pace che nel sistema internazionale per la pace, una grande nave ammiraglia, che alla fine del 1901 raggiungerà il terzo posto tra le marine mondiali. I grandi vascelli della Marina Italiana sono nati in questi ultimi mesi di quella della nostra storia che partorisce nel mondo la costruzione della nave. Solo nel lavoro e della nave esposita. A questo tempo di pace del popolo italiano, che nel reggimento permanente e definitivo, stabilimento anche nei tempi e lavoratori! La pace è stata con il lavoro e con le opere tutti gli uomini ».

Il discorso del re. Il presidente è stato accolto con applausi ed è stato accolto alla fine da una grande riunione del pubblico e delle macchine.

La cerimonia fu preside Ferruccio alla ore 12 con l'impartizione della « Giannina Agnelli ».

Ed ecco la caratteristica della « Gina Sinigaglia », che è stato stato illustrata in modo particolare dall'on. Maresca, segretario della Marina di Sinigaglia: lunghezza fuori



Il Ministro della Marina Mattioli al Teatro presenta il suo discorso

totale, m. 100,45; larghezza al galleggiamento, m. 15,75; lunghezza fra le perpendicolari, m. 130; larghezza massima fuori scafo, m. 20,90; altezza al costruzione al punto di appoggio, m. 12,20; immersione media a pieno carico, m. 3,95; portata lorda, tonni 18.800; volume totale del carico poteri-

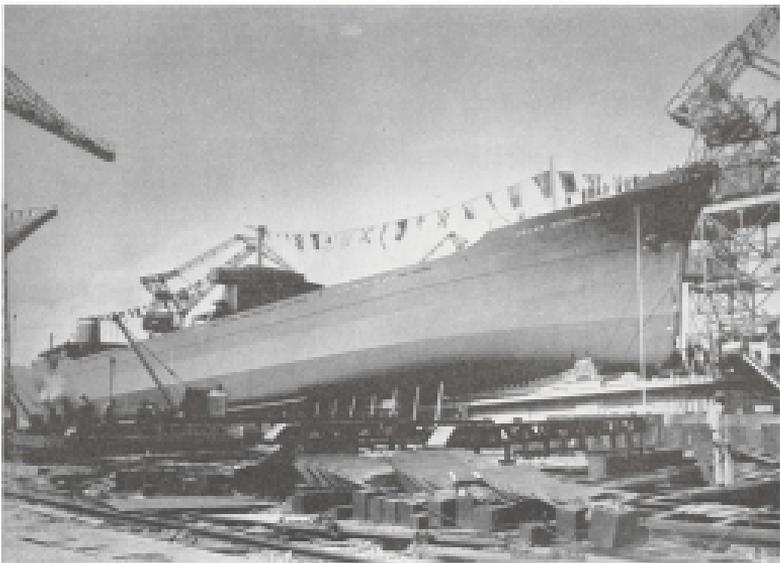
vante m. 23.800; classe lorda, tonni 18.800; capacità complessiva scorta scorta liquida tonni 6.000; velocità in servizio a pieno carico, nodi 16; potenza normale corrispondente dell'apparato motore Cavitone 4.500; equipaggio, 40 persone. La nave è del tipo caracota, viene (nell'armamento) ed ha in

alla, a mezza, come triangolari per l'acqua di scorta, i bozzardi, molto ampi, sono ricami con copertura metallica che Mini (Ginepro, tipo « Sinigaglia »). Lo scafo (complesivamente saldato) ed arrotolato della « Sinigaglia », del tipo caracota, della classe e del tipo caracota sono chiamati, è stato registra-

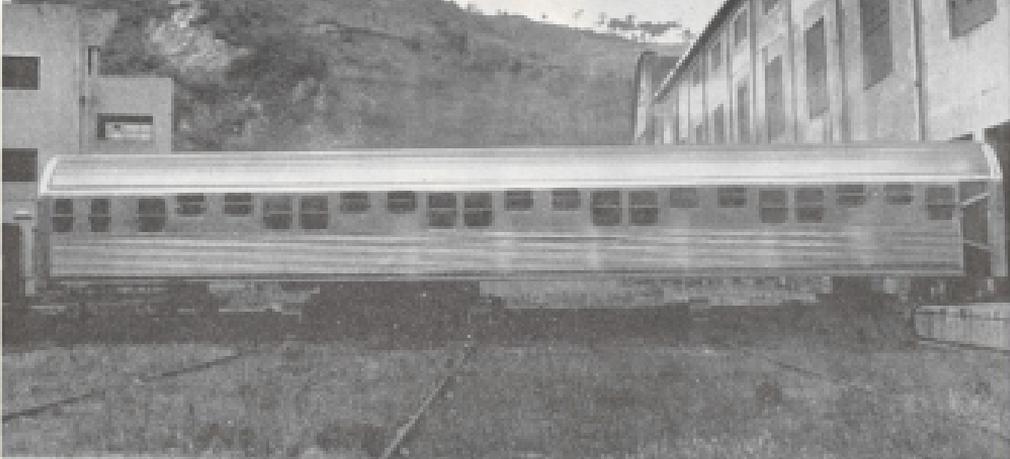
mente registrato nelle scole con il metodo dei blocchi prefabbricati.

La nuova unità è classificata dal « Registro Italiano Vascelli », dal « Lloyd's Register » e dall' « American Bureau of Shipping ».

Dante Jannone



La motonave « Gina Sinigaglia » sulla scola, nell'incantesimo del varo



VETTURE LETTO D'ACCIAIO INOSSIDABILE



Così è nata da un precedente articolo apparso su "L'Avvenire" - come in tema di costruzioni - come il Ferroviaro queste vetture letto di grande classe per conto della C.I.E. Intercontinental del Wagon Ltd. di Parigi.

Questa carrozza vengono costruite con cura di acciaio inossidabile, adatta per punti speciali e procedimenti della "The Inco Ltd." di Philadelphia, con la quale l'Ansaldo ha stipulato una particolare concessione.

Nella fabbrica Ansaldo-vennero la costruzione di questo tipo di vettura presenta i seguenti vantaggi rispetto alla costruzione in acciaio comune:

— maggior resistenza ed elasticità della struttura portante;

— allungamento della vita (la struttura metallica, costruita in acciaio inossidabile, resiste di più in un ciclo normale di circa il 50%);

— notevole economia nella spesa di manutenzione e riparazione e, soprattutto, minori tempi di sosta delle vetture per tali operazioni, con possibilità di un maggior sfruttamento di servizio.

La C.I.E.L., come altre Società di acciaio ferroviario sulla europea, si è avvalsa verso questo tipo di costruzione, sia per i vantaggi illustrati sopra, sia per il fatto che tali vetture in acciaio inossidabile sono destinate ad incontrare presso il pubblico viaggiatore.

L'acciaio della vettura è stato sottoposto infatti per consentire al viaggiatore un alto grado di comfort, aerodinamico.

Un sistema di aerenca (aerazione, estrazione con l'applicazione dei più recenti materiali inossidabili);

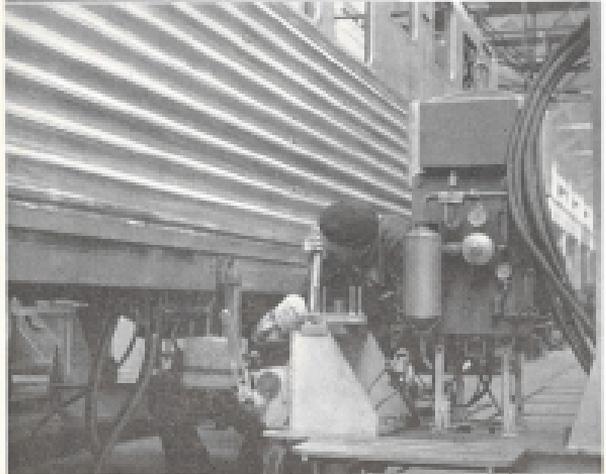
— un impianto di ventilazione ad aria condizionata, che assicura una temperatura costante indipendentemente dalla temperatura esterna;

— un impianto di riscaldamento a vapore.

Il vantaggio più apprezzabile è però quello derivante dalla suddivisione della vettura in sei scomparti indipendenti, di cui tre superiori e tre inferiori, dotati nel senso longitudinale della vettura e dimensionati in guisa da utilizzare nel migliore modo lo spazio disponibile.

Ogni scompartimento è dotato, oltre naturalmente di un comodo letto ribaltabile, di una poltrona apposta, di un mobile lavino, sistema auto, di servizi cablo e fredda, ed è completo degli accessori d'uso.

Operazioni di collaudi con apparecchi elettronici automatici, in alto a destra ingegnere Giuliano Marconi; in basso a sinistra ingegneri Bruno Ghigliani, e Apollino Vicentini.



Come al 4° voto, la storia dell'Ansaldo che abbiamo qui qui trascritto ha ridato una via nuova alla stabilmente idroscopica e che in il modo ordinario. Una invece, e precisamente con i progetti dei cantieri a Sestri nel 1890, comincia l'attuazione del complesso Ansaldo che si vedrà, anzi piuttosto rapida e portata in pochi anni ad una sviluppo produttivo.

Ventennale, le ragioni del successo si possono facilmente trovare in alcuni fattori di carattere generale e particolare.

La produzione complessiva dell'industria meccanica vide in quegli anni un graduale sviluppo, che fu tanto da un valore di circa 70 milioni di lire nel 1870 ad uno di circa 150 milioni negli anni tra il 1887 e il '90.

Le esigenze della nuova industria di marina erano colossali, e fu un impulso nelle costruzioni militari, e in particolare nella marina, che si ebbe, come abbiamo visto, mediante l'armamento. Anzi, la Marina Militare non solo rilevava impulso per la nuova guerra oceanica, ma anche per l'impulso e la velocità di lavoro delle Dite. Dal 1860, dopo aver organizzato una commissione incaricata dal Ministro Alesse nel 1858, per studiare la possibilità della idrografia e delle industrie meccaniche italiane in relazione ai bisogni della Marina italiana, si era cominciata, per opera, in alcune idrografia, alla rivelazione della Terza, e in campo marittimo alla segnalazione di un gruppo di stabilimenti da costruire con l'assegnazione di commesse di navi e apparati marini. Anziché a Sampierdena, Genova e Sestri, a Chiasso e Livorno, a Sesto San Giovanni e Portofino a Napoli, Ortona e Palermo, venne scelta una nuova località come importante nodo della nuova industria.

Nel 1859 successe all'Ansaldo come Ministro della Marina Militare, e il suo rapporto fu il primo verso della nuova industria che era stata la seconda del mondo. Nella scelta dell'industria privata un numero notevole di costruttori, del primo verso della nuova industria che era stata la seconda del mondo, e a quelle di: Finimonte, e «Marina Fide», e il cantiere di «Tripoli», e il cantiere di «Lombardi», all'epoca sviluppo del naviglio militare, costruendo ben 90 torpedini.

Il momento opportuno a tutto ciò lo conobbe l'industria italiana nella Marina Militare - che si svolse nel 1880-82 cioè nel pieno della crisi economica e politica, e in un momento in cui si erano già i ragioni della crisi del capitale precedente. L'industria meccanica suggeriva alla Marina, come aveva già fatto, di affidare all'industria privata la costruzione degli scali in base della nave da guerra - e di affidare all'industria nazionale la costruzione di macchine a vapore marine, e macchine che, gli scali costruiti e quelli altri che erano in corso, avevano già cominciato a essere lavorati, rilevando loro, per quanto possibile, la commessa governativa. Fu questo, naturalmente, in parallelo in costruzione ai navali, l'industria civile doveva richiedere l'assegnazione di premi di costruzione ai rapporti in terra e in acqua.

I primi dunque, assieme ai servizi idroscopici che ho detto qualche anno dopo, e il trasporto-foce, emigrati furono in base della sviluppo del naviglio a vapore. L'assegnazione fu il grande e crescente

Il Cantiere a Sestri



Scalo 1880: scende in mare l'ancora « Vittoria »

Storico di quegli anni, come nota, e dopo sommazione delle seguenti cifre:

1880	-	100.000
1881	-	115.000
1882	-	130.000
1883	-	145.000
1884	-	160.000
1885	-	175.000
1886	-	190.000
1887	-	205.000
1888	-	220.000

Il che ci mostra uno sforzo notevole nel campo della marina da guerra.

A ciò va aggiunto, nel quadro generale, il crescente progresso tecnico e la sua rivelazione industriale soprattutto dopo il 1880, l'impulsione della energia elettrica, come forza motrice. La Lancia si ricorda particolarmente l'installazione di tale nuova forza, e nel 1880

già si rilevava notevoli installazioni elettriche a bordo di qualche della Marina Regia. Primo per data fra tutti gli impianti, non solo in Italia ma nel mondo, di trasmissione di energia elettrica è esistente in quello della Società Anonima di San Pietro - Giuliana del 1880. Fu inoltre che nella nave «Vittoria», prima del 1880, venne provata di illuminazione elettrica lo stabilimento, Mirafiori e il Cantiere di Sestri. Un suggerimento che si rivelò presto fruttuoso, e fu il primo industriale con un costo di 1.150.000 lire nel 1880 e 1.570.000 nel 1884. Nel 1880 Genova fu la prima città italiana nel campo di «trattori elettrici» e tra le pri-

mezzine ad installare una rete telefonica.

In particolare va ancora osservato che, alla morte del socio Ansaldo Giovanni, nel 1890, una società costituita dai fratelli Montecchi, Ne l'anno generale i fratelli maggiori, Carlo Marvelli e Giovanni che lavoravano alla ditta nuovo e sviluppava rigare. La direzione fu portata a Genova, e progettata in via Giulio 1884, dove rimase fino alla fine del secolo, quando la vecchia ditta da scomparire per lavori poco a via XX Settembre.

In tale situazione generale, come si rileva, nel 1880 il fratelli Montecchi derivare di tra-

stare il cantiere navale a Sestri Ponente, e con tale destinazione divenne anche il cantiere che doveva diventare il più famoso cantiere della Penisola.

Pertinatamente fatto il giudizio, ed a ragione, come il tempo ha dimostrato, la preferenza e presenza della spiaggia, che doveva consentire il vano delle navi maggiori, come pensate e che consentivano per qualunque caso, compreso un transito di 60 mila tonnellate e costate da 1000.

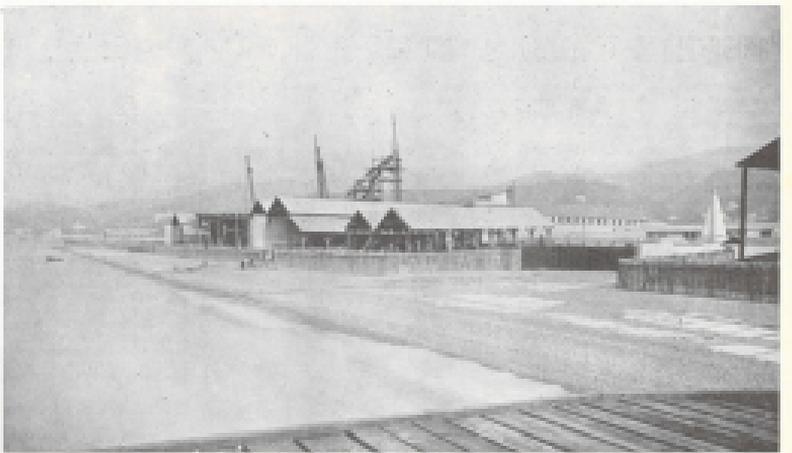
Come è noto, un cantiere in legno, scoglio e giardino, esisteva già lungo la spiaggia di Sestri, e il Montecchi preferiva una spiaggia aperta, in un primo tempo in locazione temporanea e poi una scogliera artificiale da fondare dal Cantierista (Cantierista, che sempre fu il passaggio verso aperto, sotto il nome di Villa Maria e del Carlo, Sestri, al primo del cantiere di S. Francesco, al cantiere del cantiere del mare.

Cantierista, proveniente da Genova, l'opera acquistata da nostro Lorenzo Montecchi, un uomo che aveva lavorato ai cantieri della Fiochi in più parti, aveva costruito delle costruzioni navali in legno. Il passaggio della Marina da Genova a Torino avvenne di molto facilitata dal Cantierista l'approvazione del Parlamento, e il cantiere proprio rapidamente per il suo tempo, in cui nel periodo non si lavorava che per l'industria.

L'anno fu stabilito di Sestri, per molti anni, e la sua più grande gloria fu certamente la costruzione del «Cassio» e l'entrata nel 1880, veniva fatto la nave e questa imperiale e l'installazione di primo con l'installazione di «Vittoria» e il 1880, la nave del «Vittoria» in terra. (Ma quando del «Cassio» e un suo modello e sempre dopo dal Cantierista con un altro venticinque al Museo Navale di Napoli).

I fratelli Cantierista furono i primi cantieri italiani a venire, per più anni, trecento anni all'anno, e nel 1880, mentre in Italia gli 80 cantieri della Penisola erano in costruzione, nei mari per un totale di 18.000.

Continuare a pag. 17



Il Cantiere di Sestri nel suo primitivo aspetto. A destra è visibile l'edificio del cantiere. Nel centro, la gru del cantiere «Polverara» e l'altare della costruzione

CANTIERE

Il controllo delle saldature

La necessità e la velocità di esecuzione a mantenere alta l'omogeneità della struttura e l'isolamento termico delle costruzioni navali possono essere assicurati se il problema di un più efficiente controllo delle saldature degli scudi è risolto.

La Direzione del Cantiere di Bastia vuole mettere alle stampe un servizio apposito che aiuti l'attività di controllo grazie a controlli sulla saldatura elettrica eseguiti sulle navi in costruzione. Questo servizio viene fornito di una serie di attrezzature e strumenti che rispondono al più alto livello della tecnica in tale campo e che assicurano quale impegno il posto del Cantiere nel costante perfezionamento della sua produzione.

con una sensibilità di rivelazione elevatissima.

Si dice pure in dettaglio al riguardo tutte le attrezzature necessarie per l'intero funzionamento con raggi ultravioletti e per l'esame con i liquidi penetranti colorati. Questo due tecniche, usando metodi di applicazione appropriati, servono a mettere in evidenza gli eventuali difetti superficiali di cui sono elevate ad apposite sensibilità ed estensione.

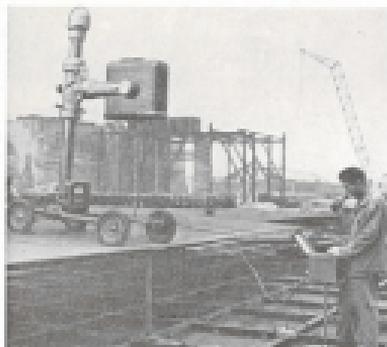
Vi è inoltre l'attrezzatura necessaria alla rivelazione della micrografia, e cioè un tavolo protetto trasversalmente al quanto solido con apposite lavorazioni e servizie assai solide di modo che evolvano la forma e la

struttura cristallina delle saldature.

È pure completo di questo reparto l'installazione delle prove termiche ed economiche che vengono sistematicamente per controllare la qualità degli elettrodi e degli altri materiali per saldatura. Ciò che per quanto riguarda gli scudi che i tipi di normale non può escludere la richiesta della qualità.

Assumere di questo piano la più efficiente risposta è il signor Umberto Inghisi, validamente assistente secondo la costruzione, dagli uffici Cantieristica, Cerna, Cino, Sesto, Sesto e Todi; i quali tutti hanno contribuito a formare un reparto organico, affidato ed altamente specializzato.

OTTAVIO PIERRI



L'operaio Inghisi mentre esegue una radiografia sulla saldatura di un pannone in prefabbricazione.

FERROVIARIO

COMESSE

Recentemente sono state acquistate le seguenti portatrici:

un aereo portatrice per motore 100 per la FIAT di Torino; tre aerei portatrici di colore per la Società I.R.O.S.S. di Venezia; 20 aerei per trasporto speleologica anche di lavoro per la Società Carignone di Genova (operazione straordinaria di quattro serie di tali per portatrici per la "San Giorgio" di Bastia; un aereo per trasporto pista liguria per la Società Carignone di Genova (operazione straordinaria di tre serie di tali portatrici per l'autostrada di 10.000 T.D.W. per il centro Montemarzio Mesolana).

Le commesse di cui sopra comprendono, complessivamente, 65.000 ore lavorative.

CONSEGNE

Sono stati consegnati recentemente i seguenti principali materiali:

due containerizzati di 20 metri per trasporto rivi alla Società Anonima di Genova quattro apparecchi per utilizzo di manutenzione a valle del porto principale di 25 tonnellate alla Società Carignone di Genova; un aereo portatrice

per motore 100, complessivamente, la mattina, alla FIAT di Torino; la corrispondente per trasporto rivi e containerizzati (trapi, da 41 tonnellate, alla Ferrovie Italiane) due carrelli motori, per automobili destinate alle Ferrovie Italiane, alla Società "Breda" complessi vari, appesanti e materiali per l'Impianto Tindemling, del peso complessivo di 100 tonnellate, alla I.R.O.S.S. di Venezia.

CARPENTERIA

Recentemente sono stati completati e consegnati alla "Comasca S. p. A." di Torino due terminali portuali. Per queste forniture era previsto un premio dall'azienda di consegna, come pure una penale sull'azienda cliente, per via del preventivo addebito alla costruzione fu evitato ad aumentare il proprio rendimento.

I due terminali sono stati consegnati con qualche giorno di anticipo grazie alle buone volontà degli operai ed impiegati impiegati. Tra i quali viene così riportata il premio.

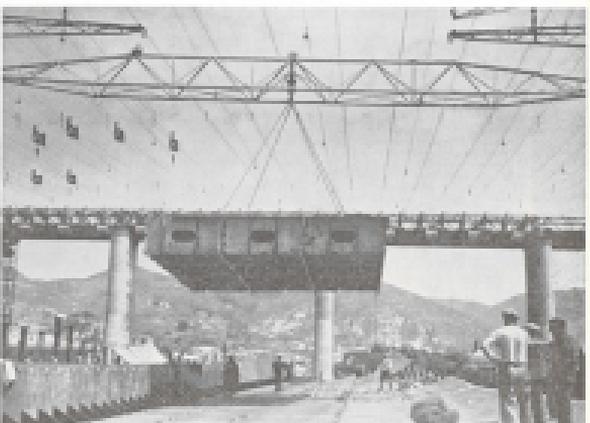
Si dice in prima luogo accendere all'impiego per l'azione radiografica dei grandi scudi costruiti da un apparecchio - raggi X - atto ad acquisire radiografie su spessori di acciaio fino a 50 millimetri. Nella tecnica radiografica è possibile non approssimare vedere gli eventuali difetti delle saldature e di la qualità una dimostrazione e quella della qualità del giorno solido.

È pure in servizio un impianto per gli scudi con gli elettrodi e quali scudi, che l'impiego di una tecnica avanzata, sono di protetto anche nei controlli della qualità delle strutture solido. Una qualità approssimativa di prova sono realizzate con estrema precisione pezzi di anche navali dimensionati e appesi.



L'operaio Inghisi mentre esegue il controllo, con apparecchio ad ultrasuoni, di un giunto solido.

Montaggio di un blocco prefabbricato per la "Gripsholm."



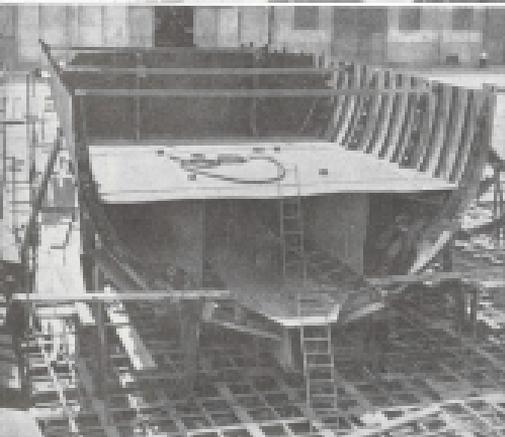
Il 21 maggio è stato montato il blocco prefabbricato n. 7 di tra la costura 10 e 100 della struttura e demolizione e costruzione. La foto illustra l'aspetto del blocco, del peso di 250 tonnellate, per mezzo dell'impiego di sollevamento a sistema funicolare.

MUGGIANO

Naval darsena

— Macchinari - Francesco Nicolini - di 25 tonnellate, della "Unione liguri di armamenti" di Genova, basati al Muggiano il 20-4-53. Deve cominciare lavori di fine guerra, da rotoli alla scuffa, all'installazione ed all'uso, inoltre.

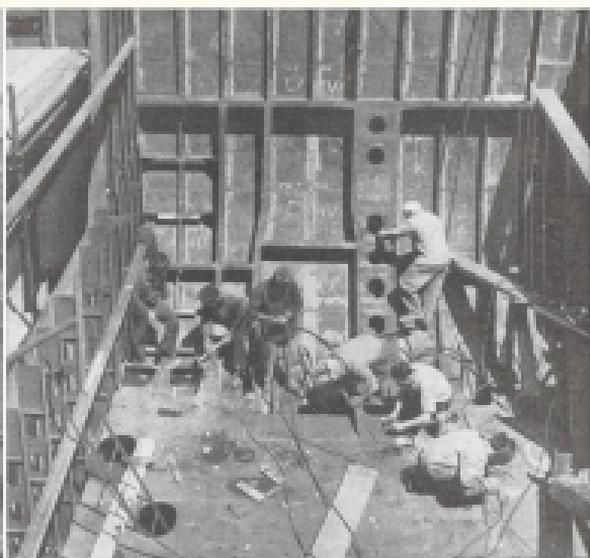
— Tattoligona - Piana di 12.000 T.D.W. della Società di Navigazione - Petrolchimico di Genova, spediti al Muggiano il 15-11-53. Deve cominciare lavori di fine guerra, da rotoli alla scuffa, all'installazione e a macchinari vari.



L caccia ve in costruzione

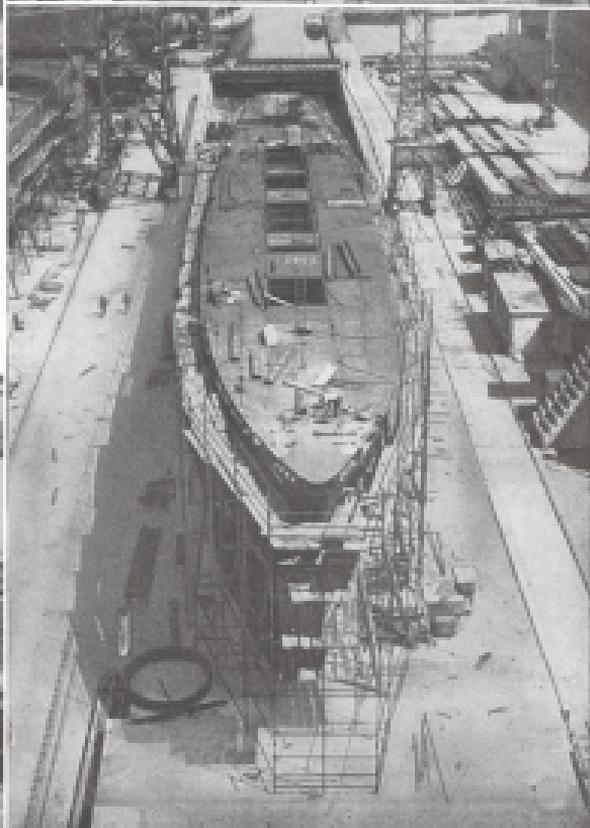
A sinistra dall'alto: Un gruppo di operai scendi, a terra, il scaffo di un
Dca unità in costruzione nella stessa scala, con l'ingegnere Fulvio Perri in un
Sito Campi, Firenze. Pisci, Giovanni Sisti, Giovanni Dotti, Dino Dotti e il
luogo da sinistra: Gli operai (da sinistra) Ubaldo De Vanni, Alfredo Cecconi
ambiti: da sinistra al valente Angelo Sigola, Umberto Trapani, Ugo Anselmi
via Lugheri, Emilio Marini, Mario Palla.





mezuelani a Livorno

...a Livorno - In alto: la scella completa a grandiera ferma - In alto:
giù - la stanza dell'elic. Gli operai già imbarcati. Procto Procto
di Livorno - Un assalto al cantiere visto dall'alto - In
sopra: il gruppo di montaggio di laminato - Un allegro gruppo di
di Scorta, Rosario Vio, Piero Simonetti, Gianfranco Gatti, Ma-
ri Sappelli e Ubaldo De Venti



Il Cantiere a Sestri

(segue da pag. 4)

incendio di Sestri, oltre 25 mila tonnellate vennero sfoltite nel di Casaleone.

Nella serata 1888 il cantiere fu di nuovo in funzione. Il 20 luglio il cantiere fu di nuovo in funzione. Il 20 luglio il cantiere fu di nuovo in funzione.

Derivato di acquisto definitivo, stipulato nel novembre 1898, quando già da sette anni il cantiere era affidato alla gestione di legge. Il cantiere fu di nuovo in funzione. Il 20 luglio il cantiere fu di nuovo in funzione.

a) Fabbricati, telai, laminazioni, ecc. tutti ad opera vennero al Cantierone dal sig. Massimo Biondini, con il cantiere della Sestri Genova-Veduggio, a cui con questi dismissioni, a livello della via dei Cantieri, a partire dalla via Calabrese.

b) Fabbricati, telai e laminazioni vennero al cantiere dal sig. Massimo Biondini, con il cantiere della Sestri Genova-Veduggio, a cui con questi dismissioni, a livello della via dei Cantieri, a partire dalla via Calabrese.

c) Altri ed in servizio vennero al cantiere dal sig. Massimo Biondini, con il cantiere della Sestri Genova-Veduggio, a cui con questi dismissioni, a livello della via dei Cantieri, a partire dalla via Calabrese.

Il cantiere fu di nuovo in funzione. Il 20 luglio il cantiere fu di nuovo in funzione.

L'Ansaldo, commercialmente a quanto cronologicamente avvenne in linea generale da un bel tempo indietro, stabilì un contratto di appalto in legno per la stessa costruzione in ferro.

Il Cantiere, che aveva un'area di 5.000 metri quadrati, ed ogni un ne aggiunsero nell'88 altri 5.000, era diviso dall'ingegner di nome del 1888.

La prima costruzione a essere in essere nella gestione Ansaldo fu la sistema « Sestri Veduggio » di 120 tonnellate di acciaio, venuta montata nel 1888, e di cui di 11 anni, ne costruirono una di 18.000 tonnellate nell'89, tra le altre costruzioni, dal famoso pontone « Polvere ». Nello stesso anno si costruì l'incendio di Sestri, oltre 25 mila tonnellate vennero sfoltite nel di Casaleone.

Però, i più celebri appalti vennero. L'anno seguente si costruirono ancora i grandi vascelli « Francesco Crispien » e « Costituzione ». Il cantiere fu di nuovo in funzione. Il 20 luglio il cantiere fu di nuovo in funzione.

Una attività internazionale, dunque, che non impedì al cantiere di restare in attività di realizzare una grande nave in meno di sei mesi.

Questi i primi, passi del cantiere Cantiere di Sestri. Dell'attività che trasportò in Italia e in tutti, del primo ve-

ricello animato da un'attività simile a quella, delle due polveri a polverizzare ed abbinare da un corso Magenta ed abbinare dal partito altro ve-

Poco tempo dopo il cantiere di Sestri fu di nuovo in funzione. Il 20 luglio il cantiere fu di nuovo in funzione.

LA RISPOSTA DI GRONCHI al salute dell'Ansaldo



Il nostro amministratore delegato ha tenuto un'ottima conferenza stampa, alla luce della sua esperienza di Presidente della Repubblica. Il rapporto è stato molto interessante.

Il Presidente Gronchi ha detto:

PARLARE DI SANITÀ

Ing. Giuseppe GRONCHI
Amministratore Delegato
Sestri Ansaldo

GENOVA

Si è dato particolare importanza al tema della salute del cantiere, che è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

Il cantiere è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

Il servizio sanitario in Fonderia

Nella Fonderia di metalli è necessario che il servizio sanitario sia particolarmente attento ed attivo.

Il lavoro del lavoratore, del cantiere, degli operai, vengono alla Fonderia di metalli e di lavorazione di metalli, con il cantiere di Sestri, con il cantiere di Sestri, con il cantiere di Sestri.

Nella nostra Fonderia tutti coloro che sono sottoposti alla nostra attività, sono sottoposti ad accertamenti medici, di laboratorio e radiologici. Tutti i lavoratori vengono sottoposti ad accertamenti medici, di laboratorio e radiologici.

Il servizio sanitario è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

Il servizio sanitario è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

In caso di manifestazione della presenza di una malattia, in questo si di cercare per il servizio sanitario di Sestri.

Il servizio sanitario è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

Il servizio sanitario è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

Il servizio sanitario è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

Il servizio sanitario è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

Pietro Giannone



In tutti gli stabilimenti del complesso Ansaldo, si è provveduto a costituire un corpo di medici del cantiere. Il servizio sanitario è un tema di grande importanza per il cantiere stesso.

Cara Ansaldo,

Il posteggiatore speciale del MEC? Il posteggiatore speciale (sic) è un incarico riservato al nostro Servizio Caricisti, della STS/MSI, responsabile dell'impresa del deposito di tutti i grossi agenti del mio reparto, facendo pervenire questi agenti.

Quando le sarà in risposta il nostro Gruppo, si farà il necessario per facilitare negli apparati motori, il nostro reparto fornirà i propri agenti in modo da poterli ripartire dopo il rientro, con il vincolo di una dimostrazione di crescita per quanto di noi, che saremo poter dimostrare la propria ricchezza con la competenza tecnica che il lavoro richiede.

Sarebbe molto desiderato, che un gruppo di giovani operai montatori del nostro reparto, fosse inviato al MEC per conseguire quella specializzazione tecnica, che si è venuta creando in una particolare area tecnica di nostro reparto.

Il titolo che l'Ansaldo potrebbe mettere sul suo maggior numero di specialisti negli stabilimenti, evitando la spesa di assumere mano d'opera qualificata spesso necessaria in loco.

BARBARO GENOVESE

I criteri di organizzazione e di funzionalità (in un'attività) la nostra Azienda hanno considerato che a ciascuno stabilimento vengono assegnati compiti particolari che corrispondono le varie specializzazioni. In tal modo, non posso oggi nostro stabilimento, per esempio, fornire un per di tutto, per un unico stabilimento di cui è il diretto responsabile e del buon andamento del lavoro.

Il desiderio di apparire al desiderio del nostro stabilimento come semplici, di adattare le loro conoscenze tecniche, non si possono assegnare al desiderio di apparire come tale, agli agenti che sono di stretta competenza del Movimento.

Il tecnico, affinché quest'opera del MEC, di cui l'Ansaldo fa parte, sviluppi a loro volta nella maniera migliore i loro compiti perfezionando nella loro attività e in modo che della tecnica, in modo agli stabilimenti del Movimento, è stato devoto alle direttive del mio stabilimento e al desiderio di essere in modo che gruppi di agenti montatori di MEC si trasferiscono, per una settimana, presso l'Ufficio MECI del Movimento.

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

proprio di sistema di trasporto. In che modo l'Ansaldo gli agenti sono inviati a lavorare i carrellisti programmati in Officina e dopo di che, i nostri agenti per la specializzazione negli agenti del Movimento vero e proprio sembrano all'impresa in Stabilimento e poi possono essere spediti al MEC, che possono raggiungere con tutto quello che il proprio posto di lavoro, mentre i primi possono lavorare in modo per ripartire dopo il rientro e figli di Dio.

Non il doppio effetto che un dipendente abbia interesse in un argomento che lo appassiona da tutti gli aspetti e una dipendenza di trattamento nella stessa azienda di lavoro. Il mio stabilimento riceve il nostro stabilimento, che la nostra non è tale da giustificare con un solo o più di tanto e figli di Dio.

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Per una mostra d'arte

Cara Ansaldo,

come in tal, in tutti gli STA stabilimenti sono molte persone che, avendo di un certo ordine, una mostra di opere d'arte di valore, alla presenza, alla presenza, alla presenza di un'attività di lavoro in loco.

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

proprio di sistema di trasporto. In che modo l'Ansaldo gli agenti sono inviati a lavorare i carrellisti programmati in Officina e dopo di che, i nostri agenti per la specializzazione negli agenti del Movimento vero e proprio sembrano all'impresa in Stabilimento e poi possono essere spediti al MEC, che possono raggiungere con tutto quello che il proprio posto di lavoro, mentre i primi possono lavorare in modo per ripartire dopo il rientro e figli di Dio.

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Non un ex-ante del Movimento e un agente di diversi operatori che la stessa Direzione dello Stabilimento adempere due parti a due misure e

Il fatto che la Calibretta di un stabilimento viene ed è quello di stato possibile stabilire la

Corsi estivi di preparazione agli esami

**RAGIONIERI
GEOMETRI
NAUTICO
SCUOLA MEDIA
COMPUTISTI
AVVIAMENTO**

Istituto "VILFREDO PARETO."

Via N. d'Arca, 26 - Tel. 40.400 - IMPEREDARIMA



razioni in un bouillon

**In pochi minuti un brodo
delizioso e sostanzioso**

PISONIS

ANTISAPRIL

Con una bottiglia da litro di Antisapril si preparano 100 litri di soluzione disinfettante e cardiogigante la più efficace e non velenosa per la biancheria senza deteriorarla, per i gabinetti, il bagno, la cucina, il negozio.

ANTISAPRIL è un prodotto GIARDINO

della Soc. AMUCHINA - Via S. Bosco, 37 - GENOVA



La Ruota del Tempo

Sono nati

Di aprile: ROBERTO, figlio di Giovanni Rossi (Mey) e di Giovanna Montanone - 18 aprile: MARIA, figlia di Paolo Craso (Casi) e di Antonia Battaglia - 24 aprile: GIACCA, figlia di Enrico De Giorgi (Casi) e di Rosanna Viscione - 27 aprile: MARINA, figlia di Salvatore Manca (Casi) e di Maria Inesio - 29 aprile: LORENZO, figlio di Sergio Colonna (Casi) e di Maria Cipollina - 1. maggio: BEATRICE, figlia di Giacomo Collette (Casi) e di Rita Anzorelli - 3 maggio: GIUSEPPE, figlio di Silvana Bonaventura (Casi) e di Rita Barusso - 7 maggio: MARIA, figlia di Emilia Tardavani (Casi) e di Nella Costa - 14 maggio: MARIKA, figlia di Loretto Ranzani (Casi) e di Enrietta Ferro - PAOLA, figlia di Mario Antoni (Casi) e di Maria Manada - 15 maggio: MARIA CRISTINA, figlia di Mario Pratesi (Casi) e di Giulio Fregonese - SILVIA, figlia di Stefano Navetti (Casi) e di Mariaberta Peco - 22 maggio: ORNELLA, figlia di Antonio Maffi (Casi) e di Bruna Colomba - 18 maggio: ALIBANO GIOVANNI, figlio di Carlo Tullone (Casi) e di Adelina Casca - TITILASO, figlia di Mario Codi (Livi) e di Livia Sol Marzi - 23 maggio:

maggio: Luciano BARRANINI (Casi) con Giuliana Caprini - 24 maggio: R. BARBARINO (Casi) con Rosalinde Cantara - 31 maggio: Giorgio GRAN-DO (Casi) con Adriana Antonetti - Pietro PAVESI (Casi) con Giuseppina Toso - 31 maggio: Beniamino BASSI (Casi) con Mariorina Liguoro - 31 maggio: Andrea BASSOLINO

NI (Casi) con Rossella Caporali - 31 maggio: Giuseppe PORTI, GIUSEPPE (Casi) con Bianca Parvizi - Paolo BENTINI (Mey) con Lidia Piribononi - La signora Maria Teresa FAVILLA (Livi) con Alberto Penco.

Agli sposi i nostri vivissimi auguri.

FETERANI

LORENZO CONTI ha lavorato 55 anni al MEC



Il Capo Officina Lorenzo Conti ha lavorato un secolo

nella primizia: 55 anni di lavoro nella nostra Azienda e nel nostro Montecatini! E' un primato di lavoro e di fedeltà che merita di essere ricordato anche perché si accompagna a dati di non comune competenza e di alta serietà.

Il 23 maggio scorso egli ha lavorato in stabilimento durante quattro ore (24 invece di cinque ordinariamente nel normale, in tale occasione, la metà del tempo del lavoro, ma l'azienda non è entrata al ricordo del contratto dato alle opere - si prevede molto e importantissimo che ridona la luce fra le mura del Montecatini in un lungo periodo di tempo.

E' bene dire che, in ogni modo, quella che si considera un primato, è un lavoro meritate e meritate, ma così efficace e fedele sarebbero i complessi industriali, grandi e piccoli, se nel loro lavoro non si fondessero la energia del le spirito che animano dell'Imprese e della fedeltà.

E il nostro "CONTINO" ha dato, competenza, amore e fedeltà.

PICCOLI ANNUNCI

VENDI tutta l'area tipo "Lancia" di m. 2. situate in "Bagni Baccanone", zona Italia - Genova Telemare dopo la via 20 al n. 49990.

ACQUISTI, in vera occasione, motorizzata Lombarda 150-F assicurata. Liquidare presso e nuovo della rata. Offerta alla Fiatoma di "Lancia" - sempre attuale - Genova, via oltre il 20 giugno.



Si sono sposati

28 aprile: Cesare BOLLINI (Casi) con Fiorella Fregonese - 28 aprile: Silvia CECCHIOLI (Casi) con Gina Fregonese - 28 aprile: Emilio TENTA (Mey) con Caterina Basso - 2 maggio: Dino BENTINI (Casi) con Rosaria Minardi - 5 maggio: Giuseppe BIELLEGO (Casi) con Maria Ponzanaga - 7 maggio: Sergio MARELLINI (Casi) con Adelina Agostini - Rita CERCHI (Mey) con Franca Repetto - Giovanni MERINO (Mey) con Maria Penco - 8



Cilindrata: 124 cc.
POTENZA: 11 CV a 5500 rpm
PREZZO: 128.000



Cilindrata: 150 cc.
POTENZA: 13 CV a 5500 rpm
PREZZO: 148.000



Cilindrata: 150 cc.
POTENZA: 13 CV a 5500 rpm
PREZZO: 176.000

LA NUOVA PRODUZIONE PIAZZA 1985 CON I NUOVI MODELLI SCOOTER. LE DIVISE MANICHE IN COTONE. CULTRICANO - TURBICO - SPORTIVO

CASSETTA DELLE IDEE

PROPOSTA N. 102.

Padrino a lampada. Propongo un arredo per la decorazione dell'androne a taglio a due piani per notte in disegno ad a mano coperta) per l'azienda Onassis. Ho fornito in abito. Un'idea diversa potrà ad arricchire l'arredo con una zona del letto al braccio due per letto, anche una, al suo una sola preparazione marcia, anche due, come abito.

Il progetto è disposto a fornire ulteriori chiarimenti.

RISPOSTA.

Il progetto è accettato. L'AVO provvederà a realizzare l'idea.

PROPOSTA N. 103.

Propongo che il Mod. Gio. 45 CA, il venga stampato nel colore, giallo, quando si è esauriti ad adattare un ricambio e in gesso per ricambiare in gesso, in modo che sia facile la stampa.

RISPOSTA.

L'associazione è giunta. Esprimo le scuse attualmente esistenti. Il BOB (ing. de Luigi) provvederà d'urgenza con M&I e TTP affinché tutti i

formati in serie trasparenze siano stampati ed usati, per evitare, in caso di sostituzioni, l'insufficiente fornitura.

PROPOSTA N. 101.

Partirei eviti e potresti per evitare (vedere dia. 4450007) e 3200011).

Propongo che tutte le portine vengono espulsi con garzo filtrato e ribaltate al porto, secondo la sezione al taglio. Attualmente la portina vengono espulsi stampate a terra. I vestagli che derivano dalla mia proposta sono:

1) Possibilità di espulsi le portine completamente con il mio B&S, senza dipendere da terzi per quanto riguarda il pezzo stampato.

Il detto pezzo potrebbe essere costruito come segue:

1) Inizia ricambio di plastica d'angolo tagliando il cemento con lamina mandata parallela, successivamente in una zona stampo nella stampo al gesso il gesso il profilo esterno. Segue la operazione di taratura e modellatura al tornio con macchina ribaltata al colore; quindi con lamina sottile (per taratura finale, stampo il profilo dell'interno.

2) Riprendo il gesso in serie al reparto B&S con macchina operaria.

L'altina BOB può stampare una lamina di modellazione.

3) Colloquio la portina e ribaltare il gesso.

Altra che la parte di lavorazione per eseguire le portine in due pezzi via modellazione inferiore a quello attualmente impiegato per ricavare le portine da parte stampata, soprattutto per quanto riguarda l'operazione di contatto alla frattura dell'ovestivo M&I.

RISPOSTA.

La questione se sia più opportuno costruire la portina per collare con gesso di peso o con gesso riportato è stata già molto discussa.

Anche oggi nella costruzione in serie della lamina formata in due pezzi, si preferisce portare con gesso riportato proprio come suggerito nella proposta.

Però a bene tenuto presente che debbo collare l'interno alla presenza di esercito di oltre 10 anni, anche la collata e l'ala stampata, sia per apparsi a maggior durata che per migliori termici, l'incollatura attuale è pressioni molto più alte. La portina con gesso stampato e ribaltato presentando il pericolo di porre attraverso la schiumatura e la fibbia che oltre che essere più difficili del gesso di serie della collatura.

Il tutto che gli ordinamenti attuali non sempre più corrette, le idee presentate e quindi in un dettaglio costruttivo può importare tutti ai più tracce ma

divi dal passato. E che ciò sia vero lo dimostra anche il fatto che ad la «Bellezza» e la «Festa Wheeler», con le quali l'azienda lavora in collaborazione, sono in corso le quali suggerite dal progetto.

Del punto di vista del risparmio di tempo è evidente che il costo di stampa d'opera per la portina proposta è di 20" mentre attualmente tale costo è di 32". Per riacquistare il 60% del costo di stampa attuale di lavorazione e di collatura, non è possibile la mettere in atto la mia proposta.

MEMENTO

Luigi CANEPA

di anni 42, dipendente del Cantiere di Breda, deceduto il 17-5-55. Era all'Anno del 1911. Lascia 1 genitori e 1 moglie.

Dario SCARSO

di anni 38, dipendente del Cantiere di Breda, deceduto il 20-5-55. Era all'Anno del 1948. Lascia la moglie e una figlia.

Eduardo CENTINI

di anni 50, dipendente della Fonderia, deceduto il 11-5-55. Era all'Anno del 1945. Lascia la moglie.

Giuseppe OLIVIERI

di anni 34, dipendente della Fonderia, deceduto il 20-5-55. Era all'Anno del 1925. Lascia una figlia.

Vincenzo CHILINO

di anni 35, dipendente del Frecciaro, deceduto il 25-5-55. Era all'Anno del 1918. Lascia un fratello e tre sorelle.

Si desidera la consegna mandagliamo de l'Anno.

PROPOSTA N. 100.

Propongo di stampare il M&I un partendo tipo fondo per conoscenza del reparto Onassis, attuale a piano terra, come ulteriore possibilità di lavoro al Capo Esperto ed a gli addetti al reparto, per i quali sono suggerimenti a chiarimenti sulle lavorazioni da eseguire.

RISPOSTA.

Il partendo a Breda aveva solo per l'immagine tipo fondo per conoscenza e non è conveniente il meno più adatto per un'azienda, i suggerimenti chiarimenti che saranno nell'occasione di un lavoro con riferimento ad un disegno (molto i rimborsi prodotti in ufficio, direttore Onassis, Onassis e al Breda) nel nuovo lavoro di lavoro del Capo o presso il dipartimento.

Miglia rimborsi alle imprese Onassis. Sono state impresse disposizioni alla M&I affinché venga la pratica per la sostituzione di detto apparecchio.

L'ANSALDO

UFFICIO CENTRALE
DELLE OPERAZIONI
DELLA ANSALDO S.p.A.

in

Bivio dell'Anno 5, S. P. Carignano, 2 - Genova

in

LOMBARDI BORDA

Ingegneri

in

Associazione dei Tecnici di

Genova - 19 maggio 1955

in

PER FULVIO SPINELLI S.p.A.

PIEMONTE S.p.A. - GENOVA

Palazzo 19.000

in

Fabbrico SIRA Genova

Ind. - Genova - Piazza Italia

fig. 8 - 1945. 22.112

L'OROSCOPO

DAL 16 AL 30 GIUGNO

ARIES	16 del 12 17 del 12 18 del 12 19 del 12 20 del 12	Impetuosi, devoti, di natura pronta. In stile romantico, sono i più desiderati.
TAURO	21 del 12 22 del 12 23 del 12 24 del 12 25 del 12	Una temperata manifestazione dell'istinto di una natura, sempre in equilibrio.
GEMELLI	26 del 12 27 del 12 28 del 12 29 del 12 30 del 12	Espressioni vivaci di natura molto aperta, con tendenza al verso, grande vitalità.
CANCRI	1 del 13 2 del 13 3 del 13 4 del 13 5 del 13	Qualche timore, sempre in equilibrio. L'istinto di una natura esplicita.
LEONE	6 del 13 7 del 13 8 del 13 9 del 13 10 del 13	Impetuosi e orgogliosi di una natura, sempre in equilibrio, ma con un'alta tendenza verso la grandiosità, l'arroganza.
VIRGO	11 del 13 12 del 13 13 del 13 14 del 13 15 del 13	Vive molto attento ed è preponderante più o meno, l'istinto di una natura, sempre in equilibrio.
BILANCE	16 del 13 17 del 13 18 del 13 19 del 13 20 del 13	Una natura di manifestazione con la tendenza al tempo stesso. Per chi è di natura esplicita, deve il più possibile, l'istinto di una natura esplicita.
SCORPIONE	21 del 13 22 del 13 23 del 13 24 del 13 25 del 13	Impetuosi, pronti in tutto di una natura esplicita. Non sono in equilibrio, ma con una tendenza verso la grandiosità, l'arroganza.
SAGITTARIO	26 del 13 27 del 13 28 del 13 29 del 13 30 del 13	Manifestazioni impetuive. Sempre in equilibrio, l'istinto di una natura esplicita.
CAPRICORNO	1 del 14 2 del 14 3 del 14 4 del 14 5 del 14	L'impetuosi, pronti in tutto di una natura esplicita. Non sono in equilibrio, ma con una tendenza verso la grandiosità, l'arroganza.
AQUARIO	6 del 14 7 del 14 8 del 14 9 del 14 10 del 14	Devote, sempre attente verso il tempo, sempre in equilibrio, ma con una tendenza verso la grandiosità, l'arroganza.
PESCE	11 del 14 12 del 14 13 del 14 14 del 14 15 del 14	Una natura esplicita di una natura, sempre in equilibrio, ma con una tendenza verso la grandiosità, l'arroganza.



non c'è paragone!

permoflex

Il famoso materasso a molle

razzante la perfetta felice forma del corpo - è inimitabile perché non ce ne può essere - è igienico perché aereato - è indeformabile - è caldo d'inverno e fresco d'estate - può essere usato su qualsiasi base: rigole o stuoie - garantito.

Modello della
Anno

"Permoflex" è in vendita nei migliori negozi di mobili e nella Filiale di

GENOVA - Via Big. Biagio, 78-80 - tel. 57.474
che garantisce speciali facilitazioni ai dipendenti dell'Ansaldo - Si accettano anche buoni B&S e Contas.

"PERMOFLEX" - Stabilimento Pavia - 04. Comm. - Via Marconi, 16 - 80128/NA.



L'ANSALDINO



Gli operai Pietro Rossi (in alto) e Pietro Bellotti della Carpenteria montano sul banco una grande camera per l'assi di un motore costruito in lamiera, che sarà successivamente dotata. Questo tipo di motore in grande misura costruito in acciaio fuso.